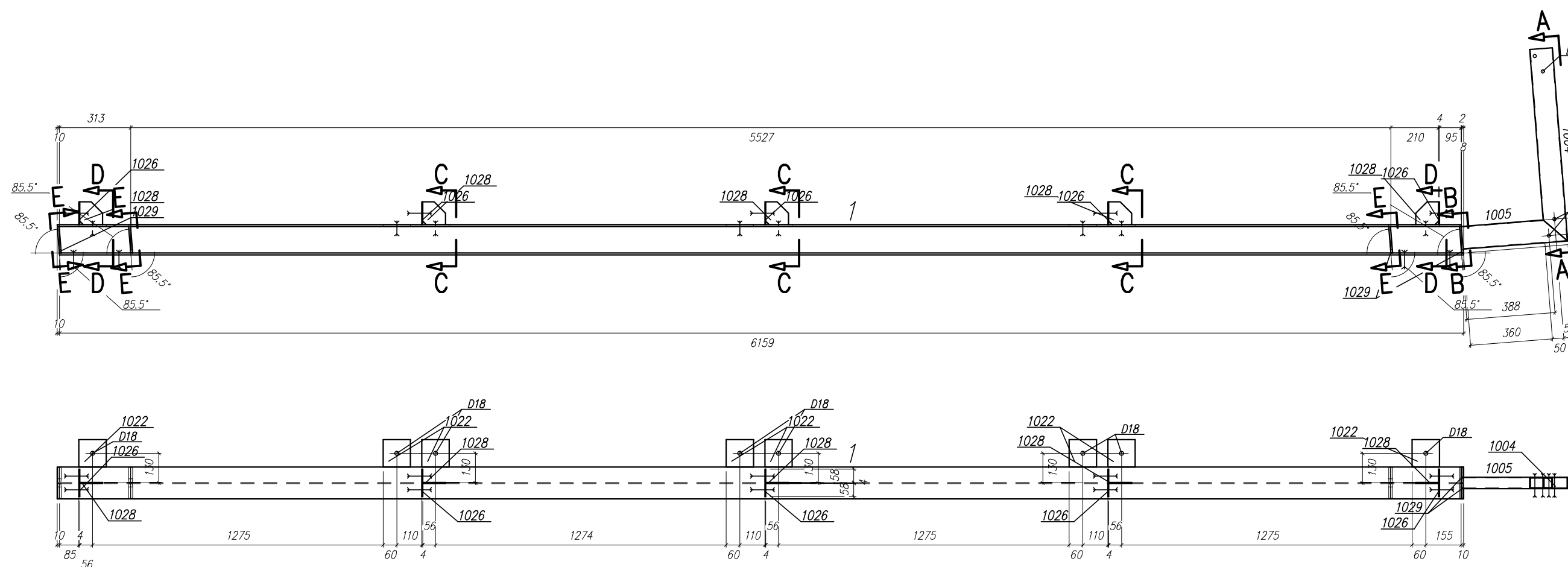


Widok ?6? C-C

Widok 7, C-C

Widok 8 , C-C



Widok 1 , A-A

Widok 1 , B-B

Widok 1 , E-E

Przekrój 1, D-D      Przekrój 1, C-C

** Zestawienie dla jednego elementu wykwykowego-						Poz. 1 Wykonac x 1			
Nr.	Tr.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	2	1004	1		HEA140	S235JR	6169	152,38	
2	1	1004	1		MSH100*50*3	S235JR	850	5,71	
3	1	1005	1		MSH100*50*3	S235JR	460	3,09	
4	1	1022	1		B 1120*8	S235JR	120	7,23	
5	1	1026	1		B 84*100	S235JR	120	1,88	
6	1	1026	1		B 84*100	S235JR	100	1,57	
7	1	1029	1		B 86*95	S235JR	116	2,78	
Waga całkowita (kg)								175,66	
Gabaryty (W x S x D): 909 x 260 x 6626									

**UWAGI:**

1. Stal, jeśli nie podano inaczej S235 (St3S)
2. Połączenia spawane, jeśli nie oznaczono inaczej, wykonać jako pachwinowe o grubości  $a=0,5g$  ciętszego elementu, lecz nie mniej niż 2,5 mm
3. Spoiny wykonać na całym styku łączonych elementów
4. Spoiny czosowe, jeśli nie oznaczono inaczej, wykonać na pełen przepływ łączonych elementów
5. Otwarte końce rur zadekować
6. Śruby, jeśli nie oznaczono inaczej – klasy 5.8
7. Klasa konstrukcji – 2

[illegible]