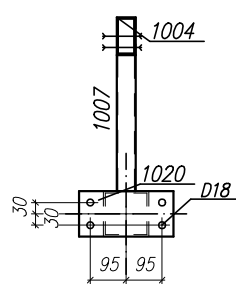
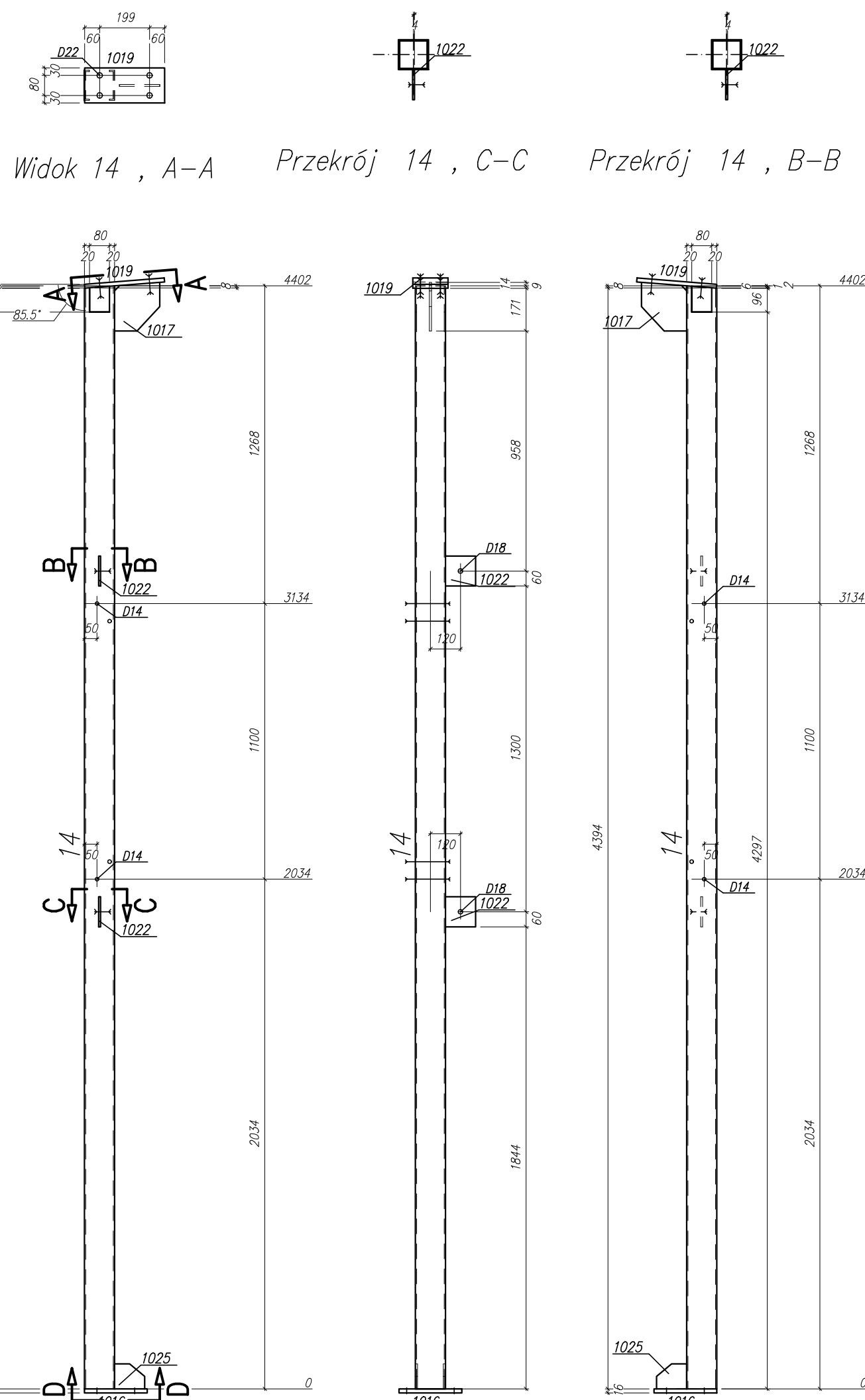
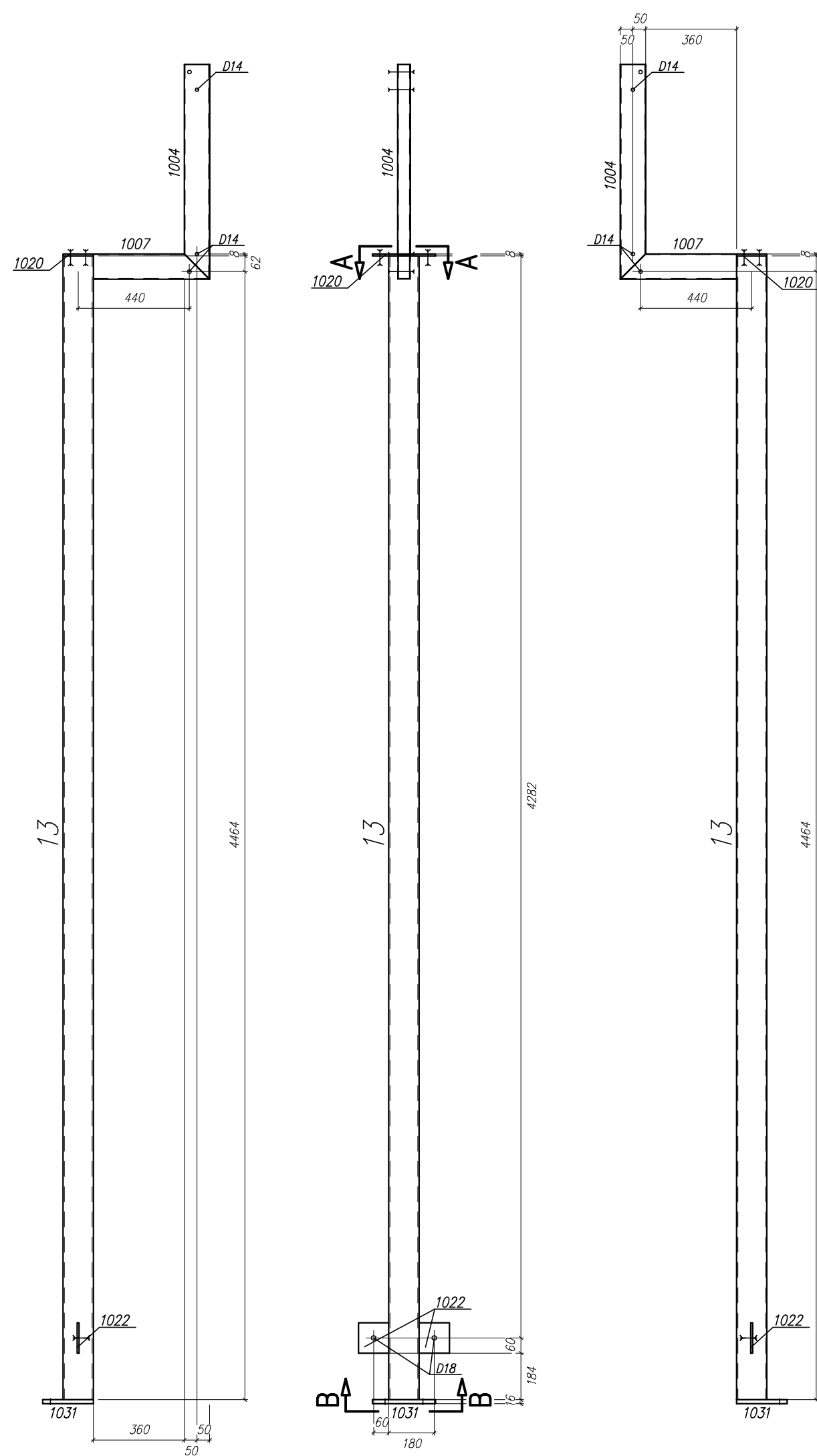
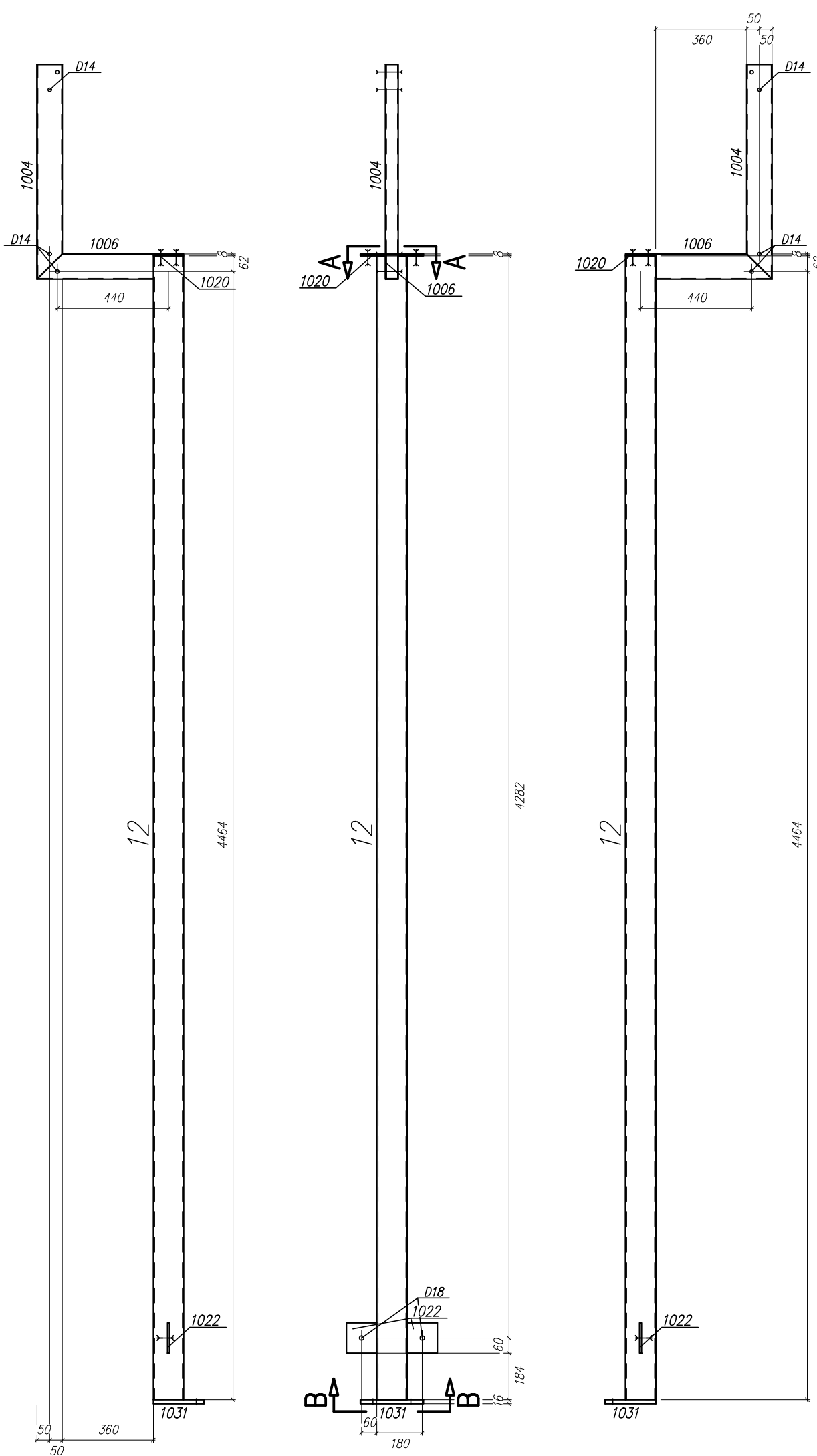


Widok 12 , A-A



Widok 13 , A-A



Widok 14 , A-A Przekrój 14 , C-C Przekrój 14 , B-B

** Zestawienie dla jednego elementu wysylkowego- Poz. 12 Wykonać x 1

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	12	1	1	MSH120*120*5	S235JR	4526	80.34	
2	1	1004	1	1	MSH100*50*3	S235JR	850	5.71	
3	1	1006	1	1	MSH100*50*3	S235JR	460	3.09	
4	1	1020	1	1	FL120*8	S235JR	250	1.88	
5	1	1022	1	2	FL120*8	S235JR	120	1.81	
6	1	1031	1	1	BL16*200	S235JR	250	6.28	
Waga całkowita (kg)								99.12	
Gabaryty (W x S x D): 360 x 660 x 5300									

** Zestawienie dla jednego elementu wysylkowego- Poz. 13 Wykonać x 1

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	13	1	1	MSH120*120*5	S235JR	4526	80.34	
2	1	1004	1	1	MSH100*50*3	S235JR	850	5.71	
3	1	1007	1	1	MSH100*50*3	S235JR	460	3.09	
4	1	1020	1	1	FL120*8	S235JR	250	1.88	
5	1	1022	1	2	FL120*8	S235JR	120	1.81	
6	1	1031	1	1	BL16*200	S235JR	250	6.28	
Waga całkowita (kg)								99.12	
Gabaryty (W x S x D): 360 x 660 x 5300									

** Zestawienie dla jednego elementu wysylkowego- Poz. 14 Wykonać x 1

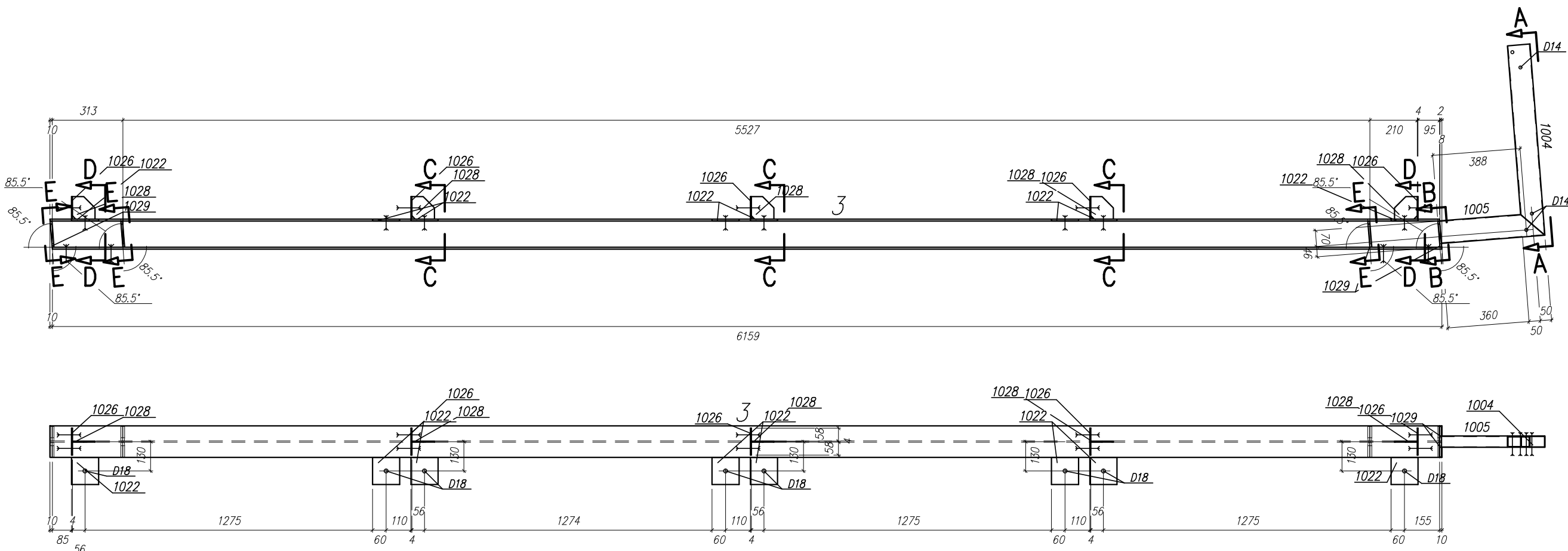
Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	14	1	1	MSH120*120*5	S235JR	4402	78.14	
2	1	1016	1	1	BL16*250	S235JR	250	7.85	
3	1	1017	1	1	BL8*180	S235JR	194	2.19	
4	1	1019	1	1	FL140*16	S235JR	319	5.61	
5	1	1022	1	2	FL120*8	S235JR	120	1.81	
6	1	1025	1	2	BL8*100	S235JR	120	1.51	
Waga całkowita (kg)								97.11	
Gabaryty (W x S x D): 319 x 305 x 4450									

Widok 12 , B-B

Widok 13 , B-B

Widok 14 , D-D

Widok 3 , E-E



Widok 3 , B-B Przekrój 3 , D-D Przekrój 3 , C-C

** Zestawienie dla jednego elementu wysylkowego- Poz. 3 Wykonać x 1

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	3	1	1	HEA140	S235JR	6169	152.39	
2	1	1004	1	1	MSH100*50*3	S235JR	850	5.71	
3	1	1005	1	1	MSH100*50*3	S235JR	460	3.09	
4	1	1022	1	8	FL120*8	S235JR	120	7.23	
5	1	1026	1	5	BL4*100	S235JR	100	1.57	
6	1	1028	1	5	BL4*100	S235JR	100	1.57	
7	1	1029	1	8	BL8*65	S235JR	116	3.78	
Waga całkowita (kg)								175.66	
Gabaryty (W x S x D): 909 x 260 x 6626									

- UWAGI:
1. Stal, jeśli nie podano inaczej: S235 (S135)
 2. Połączenia spawane, jeśli nie oznaczono inaczej, wykonać jako pachwinowe o grubości a=0,5g cieńszego elementu, lecz nie mniej niż 2,5 mm
 3. Spoiny wykonać na całym styku łączonych elementów
 4. Spoiny człowe, jeśli nie oznaczono inaczej, wykonać na pełen przelot łączonych elementów
 5. Otwarte końce rur zodeklować
 6. Śruby, jeśli nie oznaczono inaczej – klasy 5.8
 7. Klasa konstrukcji – 2

DYREKCJA INWESTYCJI W KUTNIE Sp. z o.o.
99-300 Kutno, ul. Wojska Polskiego 10a

tel/fax: (24) 355 23 55 email: biuro@di.kutno.pl

NAZWA ZADANIA: Budowa Stacji Uzdatniania Wody - budowa stacji uzdatniania wody wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną: dwoma zbiornikami retencyjnymi wody pitnej V=150m³ każdy, osadnikiem wód popieczonych V=60m³, osadnikiem na ścieki bytowe V=6m³, osadnikiem na ścieki technologiczne V=2m³, studzienką studni głębinowych, instalacją kanalizacyjną, kanalizacją, technologiczną, wodociągowej, energetycznej, sterowania oraz robótki zbornika wód popieczonych

INWESTOR: **GINA BIELSK**
09-230 Bielsk, Pl. Wolności 3A

DATA: Istopad 2021r.

SKALA: 1:20

NR. RYSUNKU: **KW6**

FUNKCJA: **IMIE I NAZWISKO:** **IMIE I NAZWISKO:** **IMIE I NAZWISKO:**

PROJEKTANT: mgr inż. Wiesław Byskała

FUNKCJA: **IMIE I NAZWISKO:** **IMIE I NAZWISKO:** **IMIE I NAZWISKO:**

SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Andrzej Liszewski