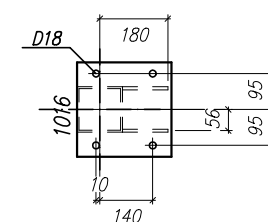




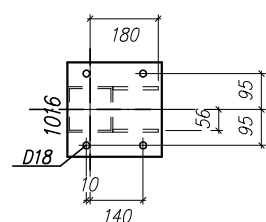
Widok 15 , A-A



Widok 15 , B-B

[illegible]

Widok 16 , A-A

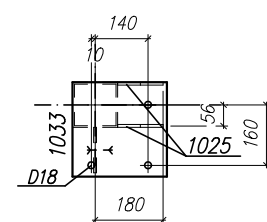


Przekrój 16, C-C      Przekrój 16, B-B

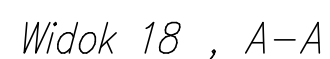
Widok 16 , D-D

[illegible]

Widok 17 , A-A



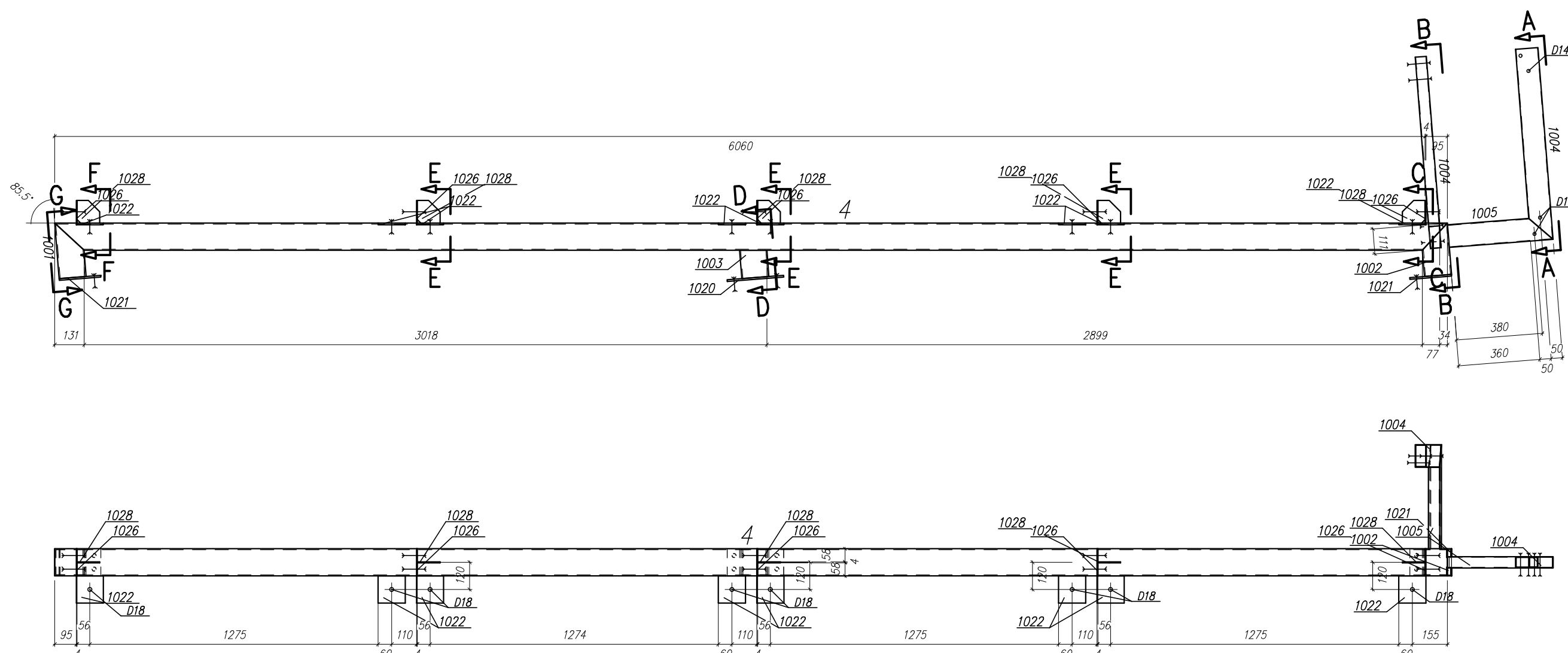
Widok 17 , B-B

[illegible]

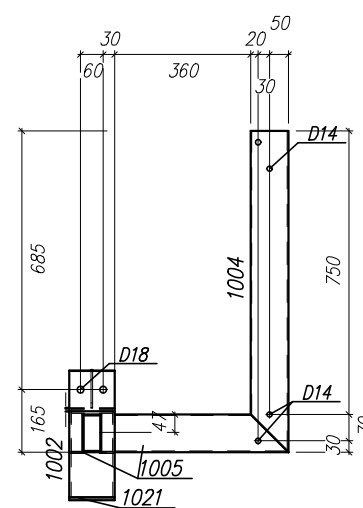
Widok 18 , A-A

[illegible]

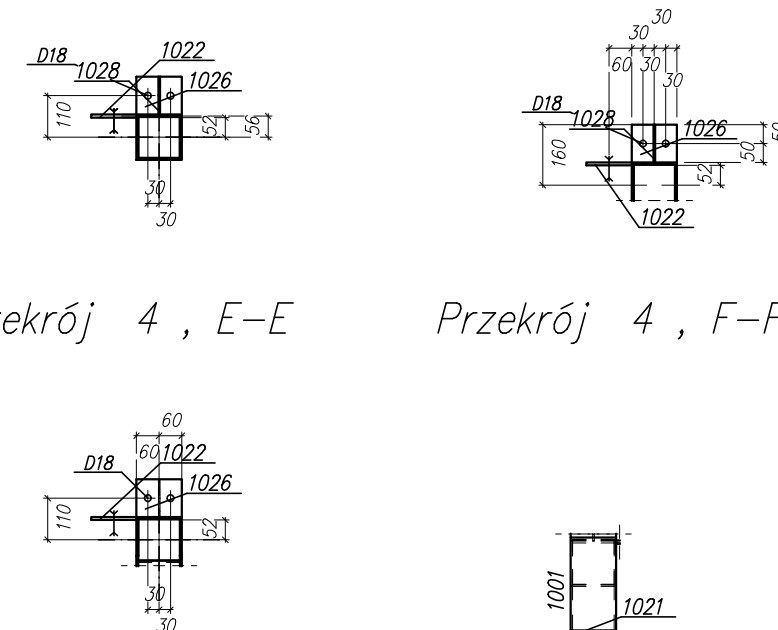
Widok 18 , B-B



Widok 4 , A-A



Widok 4 , B-B



Przekrój 4, E-E

Przekrój 4, F-F

Przekrój 4, C-C

Widok 4 , G-G

Przekrój ?4? D-D

[illegible]

UWAGI:

1. Stal, jeśli nie podano inaczej; S235 (St3S)
2. Połączenia spawane, jeśli nie oznaczono inaczej; wykonać jako pachwinowe o grubości  $a=0,5g$  cięższego elementu, lecz nie mniej niż 2,5 mm
3. Spoiny wykonane na całym styku łączących elementów
4. Spoiny czolowe, jeśli nie oznaczono inaczej, wykonać na pełen przepływ łączących elementów
5. Otwarte końce rur zadeklować
6. Śruby, jeśli nie oznaczono inaczej – klasy 5.8
7. Klasa konstrukcji – 2

[illegible]