**Załącznik nr 2** do Uchwały nr 246/XXXVII/2022 Rady Gminy Bielsk z dnia 11 marca 2022r

**DEKLARACJA**

**O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

**– dotyczy nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Podstawa prawna: | | | Art. 6n ust. 1pkt.1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach  (t. j. Dz.U. 2021 r. poz. 888 z późn. zm. ). | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Składający: | | | Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością, na której znajduje się domek letniskowy lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno- wypoczynkowe, | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Miejsce składania: | | | Urząd Gminy w Bielsku, Plac Wolności 3A, 09-230 Bielsk. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Termin składania: | | | 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub wytworzenia na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Organ właściwy  do złożenia deklaracji: | | | Wójt Gminy Bielsk, Plac Wolności 3A, 09-230 Bielsk | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cel złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwy kwadrat poprzez postawienie znaku „x”)  □ pierwsza deklaracja dnia \_\_\_\_ - \_\_\_\_ - \_\_\_\_\_\_\_ □ nowa deklaracja dnia \_\_\_\_ - \_\_\_\_ - \_\_\_\_\_\_\_   □ korekta deklaracji dnia \_\_\_\_ - \_\_\_\_ - \_\_\_\_\_\_\_­ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **B. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ** (zaznaczyć właściwy kwadrat poprzez postawienie znaku „x”): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| □ właściciel nieruchomości □ najemca, dzierżawca  □ użytkownik wieczysty □ inny podmiot władający nieruchomością | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **C. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Imię | | | | | Nazwisko | | | | | | | | | PESEL | | | | | |
| Numer telefonu | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **ADRES ZAMIESZKANIA** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kraj | | | | | Województwo | | | | | | | | | Powiat | | | | | |
| Gmina | | | | | Ulica | | | | | | | | | Nr domu | | | Nr lokalu | | |
| Miejscowość | | | | | Kod pocztowy | | | | | | | | | Poczta | | | | | |
| **ADRES KORESPONDENCYJNY** (wpisać jeżeli inny niż adres zamieszkania) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kraj | | | | | Województwo | | | | | | | | | Powiat | | | | | |
| Gmina | | | | | Ulica | | | | | | | | | Nr domu | | | Nr lokalu | | |
| Miejscowość | | | | | Kod pocztowy | | | | | | | | | Poczta | | | | | |
| **D. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Miejscowość | | | | | | | | Ulica | | | | | Nr domu | | | | Nr lokalu | | |
| Kod pocztowy | | | | | | | | Poczta | | | | | | | | | | | |
| **E. ADRES NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANEJ NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Miejscowość | | | | | | | Ulica | | | | | Nr domu | | | | | Nr lokalu | | |
| Kod pocztowy | | | | | | | Poczta | | | | | | | | | | | | |
| **F. OKRES KORZYSTANIA Z NIERUCHOMOŚCI [[1]](#footnote-1)** (zaznaczyć właściwy kwadrat poprzez postawienie znaku „x”): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| □ Styczeń | □  Luty | □ Marzec | | □  Kwiecień | | □  Maj | | | □  Czerwiec | | □  Lipiec | □  Sierpień | | □  Wrzesień | | □  Październik | | □  Listopad | □  Grudzień |
| **G. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Roczna ryczałtowa stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za rok od domku letniskowego na nieruchomości albo od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe wynosi: | | | | | | | | | | | | | | **G1** Opłata zgodna z obowiązującą uchwałą  **….……… , ….. zł** | | | | | |
| Liczba domków letniskowych znajdujących się na nieruchomości | | | | | | | | | | | | | | **G2** Liczba domków letniskowych  **…………………** | | | | | |
| Liczba nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe | | | | | | | | | | | | | | **G3** Liczbanieruchomości rekreacyjno- wypoczynkowych  **………………..** | | | | | |
| Roczna wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi: **[G1x(G2+G3)]** | | | | | | | | | | | | | | **G4** Wysokość opłaty  **.………… , ….. zł** | | | | | |
| **H. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Oświadczam, że wskazane przeze mnie dane są zgodne ze stanem faktycznym  …………………………………………. …….……….……..…………….…………  (miejscowość i data) (czytelny podpis) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **DANE WŁAŚCICIELA (2) 2** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Imię | | | | | | | Nazwisko | | | | | | | | ………………………………………………………  (podpis) | | | | |
| **DANE WŁAŚCICIELA (3) 2** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Imię | | | | | | | Nazwisko | | | | | | | | ………………………………………………………  (podpis) | | | | |
| **I. ADNOTACJE URZĘDOWE** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Data przyjęcia deklaracji: (dzień – miesiąc - rok) | | | | | | | | | | Podpis przyjmującego deklarację | | | | | | | | | |

**Informacja**

Zgodnie z art. 13 ogólnego Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 o ochronie danych osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r. informujemy, że:

1. Administratorem przetwarzanych danych osobowych jest Gmina Bielsk;
2. Kontakt z inspektorem ochrony danych – iod@bielsk.pl;
3. Dane osobowe będą przetwarzane w celu związanym z wykonaniem obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami ustawy Ordynacja podatkowa z dnia 29 sierpnia 1997 roku;
4. Odbiorcami danych osobowych będą wyłącznie podmioty uprawnione do uzyskania danych osobowych na podstawie przepisów prawa;
5. Dane osobowe przechowywane będą przez okres 10 lat od chwili ustania zobowiązania prawnego;
6. Każdy ma prawo do żądania od administratora dostępu do swoich danych osobowych, ich sprostowania lub ograniczenia przetwarzania, kiedy kwestionuje prawidłowość danych;
7. Każdy ma prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego, którym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych;
8. Podanie danych osobowych jest obowiązkowe na mocy ustawy z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.

**Pouczenie:**

1. Zgodnie z art. 6o ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, w razie niezłożenia deklaracji za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości, co do danych zawartych w deklaracji Wójt Gminy Bielsk określi, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
2. Właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć do Wójta Gminy Bielsk deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych..
3. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi , właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana
4. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dn. 17.06.1966r.   
   o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t. j. Dz.U. z 2022 r. poz. 479 z późn. zm.).
5. Zgodnie z art. 2 ust. 1 pkt 4 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, właścicielach nieruchomości – rozumie się przez to także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.

1. Opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi jest stała i powstaje bez względu na długość okresu korzystania z nieruchomości.

   2 W przypadku wykazania większej ilości właścicieli danej nieruchomości należy wypełnić dodatkowy druk stanowiący załącznik nr 2a do deklaracji. [↑](#footnote-ref-1)