Załącznik nr 2a do Uchwały nr 246/XXXVII/2022 Rady Gminy Bielsk z dnia 11 marca 2022r .

**ZAŁĄCZNIK DO DEKLARACJI**

**O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

**– dotyczy nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe**

**- DANE POZOSTAŁYCH WŁAŚCICIELI**

|  |
| --- |
| **DANE WŁAŚCICIELA (….) WSKAZANEGO W CZĘŚCI G DEKLARACJI** |
| Imię | Nazwisko | PESEL |
| **ADRES ZAMIESZKANIA** |
| Kraj | Województwo | Powiat |
| Gmina | Ulica | Nr domu | Nr lokalu |
| Miejscowość | Kod pocztowy | Poczta |
| **ADRES KORESPONDENCYJNY**(wpisać jeżeli inny niż adres zamieszkania) |
| Kraj | Województwo | Powiat |
| Gmina | Ulica | Nr domu | Nr lokalu |
| Miejscowość | Kod pocztowy | Poczta |
| 1. Wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych zawartych w przedstawionych przeze mnie dokumentach dla potrzeb wynikających z obowiązku ponoszenia przeze mnie opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi – zgodnie z Ustawą z dnia 29.08.1997 r. o ochronie danych osobowych (t. j. Dz. U. 2019 poz. 1781).

 …….……….……..…………….………… ……………………………………….. (miejscowość i data) (czytelny podpis) |